



TL - TN Dati tecnici

VDI 2198

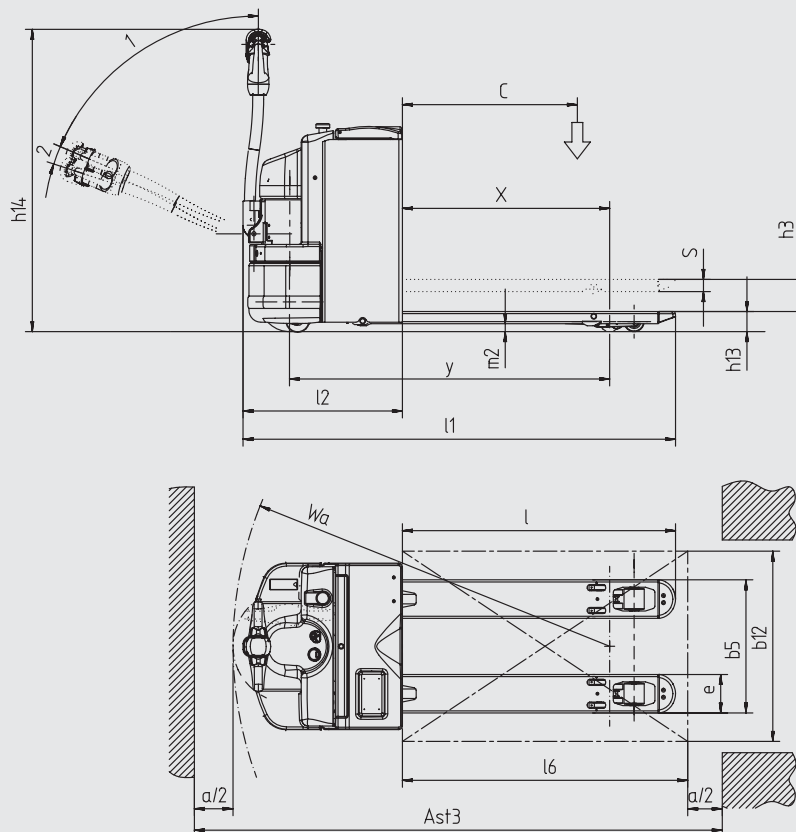
Caratteristiche	1.1	Produttore		OM	OM	OM	OM	
	1.2	Modello		TL 18	TL 20	TN 22	TN 30	
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr.a rete		Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico	
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.		Timone	Timone	Timone	Timone	
	1.5	Portata / Carico	Q (t)	1,8	2	2,2	3	
	1.6	Baricentro	c (mm)	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico con forche avanzate	x (mm)	872	872	872	872	
	1.9	Distanza tra gli assi	y (mm)	1239 ⁽²⁾ 1306 ⁽³⁾	1306	1347 1419	1347 1419	
	Pesi	2.1	Peso proprio (senza batteria)	kg	273 283	286	329 338	354 363
2.2		Carico per asse a carico (ant. / post.)	kg	702/1495 ⁽⁴⁾ 707/1526 ⁽⁵⁾	748 / 1688 ⁽⁵⁾	854/1887 890/1936 (860/1889) ⁽⁹⁾ (903 / 1940) ⁽¹⁰⁾	1037/2529 1065/2586 (1043/2531) ⁽⁹⁾ (1077/2591) ⁽¹⁰⁾	
2.3		Carico per asse a vuoto (ant. / post.)	kg	308/89 ⁽⁴⁾ 332/100 ⁽⁵⁾	332 / 104 ⁽⁵⁾	411 / 130 469 / 157 (417 / 132) ⁽⁹⁾ (482 / 161) ⁽¹⁰⁾	432 / 134 490 / 161 (438 / 136) ⁽⁹⁾ (503 / 165) ⁽¹⁰⁾	
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelas., pneumatico, poliuretano	mm	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	mm	230 / 100	230 / 100	250 / 100	250 / 100	
	3.3	Dimensioni ruote posteriori		85 X 90	85 X 90	85 X 90	85 X 70	
	3.5	Ruote: quantità anteriori / posteriori (x = motrice)	b11 (mm)	1x-2 / 2	1x-2 / 2	1x-2 / 2	1x-2 / 4	
	3.7	Carreggiata posteriore	h3 (mm)	358 / 398 / 488	358 / 398 / 488	358 / 398 / 488	358 / 398 / 488	
Dimensioni ed ingombri	4.4	Sollevamento	h14 (mm)	135	135	135	135	
	4.9	Altezza timone in posizione di marcia (min / max)	h13 (mm)	762 / 1232	762 / 1232	1183 / 1380	1183 / 1380	
	4.15	Altezza forche abbassate	l1 (mm)	85	85	85	85	
	4.19	Lunghezza totale	l2 (mm)	1693 1760	1760	1819 1891	1819 1891	
	4.20	Lunghezza compresa spalla forche	b1 (mm)	543 610	610	671 743	671 743	
	4.21	Larghezza totale	s/e/l (mm)	710	710	710	710	
	4.22	Dimensione forche	b5 (mm)	50 / 162 / 1150 ⁽⁶⁾	50 / 162 / 1150 ⁽⁶⁾	50 / 162 / 1150 ⁽⁶⁾	50 / 162 / 1150 ⁽⁶⁾	
	4.25	Scartamento esterno forche	m2 (mm)	520 / 560 / 650	520 / 560 / 650	520 / 560 / 650	520 / 560 / 650	
	4.32	Luce libera a carico a metà passo	Ast3 (mm)	168	168	168	168	
	4.33	Corridoio di lavoro pallet 1000x1200 inforcaemento 1000	Ast3 (mm)	1791 1858	1858	1912 ⁽⁸⁾ 1984 ⁽⁸⁾	1912 ⁽⁸⁾ 1984 ⁽⁸⁾	
	4.34	Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcaemento 800	Wa (mm)	1991 2058	2058	2112 2184	2112 2184	
	4.35	Raggi di curvatura	km/h	1464 1531	1531	1584 1656	1584 1656	
	Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione (carico / vuoto)	m/s	6 / 6	6 / 6	5,5 / 6	6/6
		5.2	Velocità di sollevamento (carico / vuoto)	m/s	0,034 / 0,045	0,034 / 0,045	0,033 / 0,076	0,03 / 0,076
		5.3	Velocità di discesa (carico / vuoto)	%	0,045 / 0,045	0,045 / 0,045	0,045	0,045
5.7		Pendenza superabile KB 30' (carico / vuoto)	%	0,9 / 19 ⁽⁴⁾ 0,8 / 17 ⁽⁵⁾	0,5 / 17 ⁽⁵⁾	-	-	
5.8		Max pendenza superabile KB 5' (carico / vuoto)		5,3 / 21 ⁽⁷⁾⁽⁴⁾ 5,0 / 21 ⁽⁷⁾⁽⁵⁾	4,5 / 21 ⁽⁵⁾⁽⁷⁾	-	-	
5.10		Freno di esercizio	kW	Elett. a rilascio farfalla	Elet. a rilascio farfalla	Elettrico	Elettrico	
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	1	1	1,2	2,5	
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED		1,2	1,2	2,2	2,2	
	6.3	Batteria secondo British Standard / DIN 43531/35/36 A,	V / Ah	British Std. DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B	
	6.4	Tensione / Capacità nominale	kg	24/110(150) 24/160(220-250)	24 / 160 (220 - 250)	24 / 220 (250) 24 / 330 (375)	24 / 220 (250) 24 / 330 (375)	
	6.5	Peso batteria (± 5%)		123 (152) 150 (212 - 217)	150 (212 - 217)	212 (220) 288 (305)	212 (220) 288 (305)	
Altro	8.1	Tipo comando	dB (A)	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista		< 70	< 70	< 70	< 70	

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

1) I valori della tabella sono relativi a forche l = 1150 mm
2) Con batteria British Standard
3) Con batteria DIN Standard 24 V / 200 Ah (250 Ah)
4) Con batteria 24 V / 110 Ah
5) Con batteria 24 V / 160 Ah
6) Per lunghezze diverse vedere la tabella forche allegata

7) Max pendenza superabile legata alla geometria del carrello con le forche sollevate e senza carico
8) Con forche l = 980 mm
9) Con batteria DIN standard 24 V / 220 Ah (250 Ah)
10) Con batteria DIN standard 24 V / 330 Ah (375 Ah)

1= Marcia
2= Frenatura



TL									
Forche		Batteria British Standard				Batteria DIN Standard			
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	
800	400	521	867	1343	1114	956	1410	1181	
980	500	701	1069	1523	1294	1136	1590	1361	
1150	600	871	1239	1693	1464	1306	1760	1531	
1450	715	1171	1539	1993	1764	1606	2060	1831	
1600	800	1321	1689	2143	1914	1756	2210	1981	

TN									
Forche		Batteria British Standard				Batteria DIN Maggiorata			
l mm	c mm	x mm	y mm	Pedana su		y mm	Pedana su		
				l ₁ mm	W _a * mm		l ₁ mm	W _a * mm	
800	400	522	997	1469	1234	1069	1541	1306	
980	500	702	1177	1649	1414	1249	1721	1486	
1150	600	872	1347	1819	1584	1419	1891	1656	
1450	715	1172	1647	2119	1884	1719	2191	1956	
1600	800	1322	1797	2269	2034	1869	2341	2106	
1980	1000	1702	2177	2649	2414	2249	2721	2486	
1980 pc	1000	1354	1829	2649	2066	1901	2721	2138	
2160	1072,5	1882	2357	2829	2594	2429	2901	2666	
2160 pc	1072,5	1534	2009	2829	2246	2081	2901	2318	
2400	1200	2122	2597	3069	2834	2669	3141	2906	
2400 pc	1200	1774	2249	3069	2486	2321	3141	2558	

* Utilizzando la funzione timone sempre attivo il carrello è utilizzabile anche nella posizione 1 verticale

TL - TN

Transpallet elettrici a timone



I Transpallet a timone della serie TL e TN

La gamma: È composta dal modello TL, adatto per applicazioni standard, e dal modello TN, idoneo per applicazioni più gravose. Portate da 1.800 kg fino a 3.000 kg.

La struttura: ■ Il vano batterie, completamente protetto da lamiera, può accogliere batterie a norme DIN o BS. L'estrazione della batteria è prevista dall'alto su TN, (Estrazione laterale in opzione su TN con vano batteria DIN maggiorato). ■ Le forche sono costruite in acciaio Domex ad alta resistenza. ■ La verniciatura è realizzata mediante uno degli impianti più all'avanguardia. Tutti i particolari non verniciati sono soggetti a particolari trattamenti galvanici. ■ Le cofanature di polietilene ottenute con tecnologia rotazionale (Rotomolding), possiedono resistenza e flessibilità tali da assorbire forti urti senza deformarsi.

Timone: ■ È costituito da una nuova testa timone monoblocco in materiale plastico ad alta resistenza, e da un braccio in tubolare di sezione ovale, assemblato con saldatura robotizzata. ■ La conformazione e l'attacco del timone sono tali da ottenere la miglior posizione di utilizzo per persone di qualsiasi taglia fisica. ■ La leggerezza del timone e la facilità di azionamento dei comandi garantiscono l'utilizzo prolungato del carrello senza procurare affaticamento all'operatore. Quando rilasciato, il ritorno nella posizione di riposo avviene senza urti e/o rimbalzi, in condizioni di sicurezza per l'operatore. La dotazione di serie, comprende la funzione "timone sempre attivo" che permette di attivare la trazione a velocità ridotta anche in posizione verticale.

Trazione: ■ Motori ad eccitazione separata affidabili e potenti a partire da 1 kW fino a 2,5 kW (per il TN 30), che garantiscono uniformità di prestazioni a vuoto e a carico. ■ Nei motori JULI le spazzole vengono sostituite mediamente dopo ben 5.000 ore.

Impianto elettronico: ■ L'alimentazione è in corrente continua 24 V. ■ Controllo elettronico statico ad alta frequenza su tutti i modelli. ■ L'impianto elettronico consente il recupero di energia nelle fasi di frenatura in controcorrente o a rilascio. ■ Il contatore ha la funzione di diagnosticare le anomalie di funzionamento. ■ I nuovi impianti elettronici assicurano bassi consumi energetici e silenziosità dei carrelli. Il sistema di controllo protegge i motori e la batteria da un'usura precoce evitando elevati picchi di corrente. ■ Tutti gli impianti elettrici ed i cablaggi hanno il grado di protezione IP 53 e sono protetti contro gli spruzzi d'acqua e l'infiltrazione di polveri garantendo l'affidabilità nel tempo. Vengono utilizzati terminali di connessione di tipo SAAB che hanno un grado di protezione IP 67.

Sistema di frenatura: Sono previsti due diversi tipi di frenatura: ■ Frenatura in controcorrente ■ Freno di stazionamento elettromagnetico automatico sotto sensore induttivo nelle due posizioni estreme del timone

Manutenzione: ■ Sono previsti comodi punti di aggancio per agevolare le operazioni di carico e scarico, necessarie per la spedizione dei carrelli. ■ Tutti i parametri di trazione, frenatura elettrica e delle funzioni sono regolabili in base alle esigenze del cliente nel rispetto delle norme vigenti (tramite il Servizio Assistenza Tecnica) ■ Primo intervallo di manutenzione dopo 600 ore di funzionamento escluso componenti che sono soggetti a norme specifiche.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com

CALIFANO CARRELLI SPA
SS 148 Cisterna (LT) Tel. 06. 960520

Filiale Roma: Via Rocca di Cave n°7
GRA Km 29 Tel. 06. 41294440
www.califanocarrelli.it