

CL

Dati tecnici



CL Dati tecnici

VDI 2198

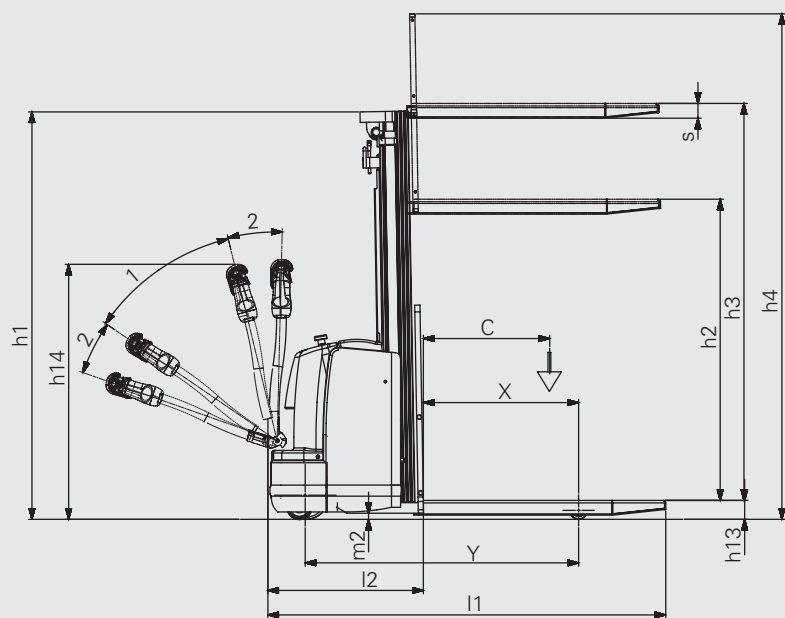
Caratteristiche	1.2	Modello	CL 10,5 MONO	CL 12 MONO	CL 10,5 SX	CL12 SX	CL 10,5 DX	CL 12 DX
	1.3	Gruppo propulsore: elettr., diesel, benzina, gas, elettr.a rete	Elettrico		Elettrico		Elettrico	
	1.4	Guida: timone, ad accompagn., in piedi, seduto, commission.	Timone		Timone		Timone	
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	1,05 1,2	1,05 1,2	1,05 1,2	1,05 1,2	1,05 1,2
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Distanza carico da asse ruota di carico con forche avanzate	x (mm)	776	756	756	756	756
	1.9	Distanza tra gli assi	y (mm)	1298	1298	1298	1298	1298
Pesi	2.1	Peso proprio (con batteria)	Kg	623	743 ⁽³⁾	755 ⁽³⁾	755 ⁽³⁾	755 ⁽³⁾
	2.2	Carico per asse a carico (ant./post.)	Kg	718 / 1106 ⁽¹⁾ 770 / 1244 ⁽²⁾	782 / 1163 ⁽⁴⁾ 832 / 1302 ⁽⁵⁾	790 / 1167 ⁽⁴⁾ 840 / 1306 ⁽⁵⁾	790 / 1167 ⁽⁴⁾ 840 / 1306 ⁽⁵⁾	790 / 1167 ⁽⁴⁾ 840 / 1306 ⁽⁵⁾
	2.3	Carico per asse a vuoto (ant./post.)	Kg	577 / 198 608 / 205 ⁽²⁾	656 / 239 ⁽⁴⁾ 688 / 246 ⁽⁵⁾	664 / 243 ⁽⁴⁾ 696 / 250 ⁽⁵⁾	664 / 243 ⁽⁴⁾ 696 / 250 ⁽⁵⁾	664 / 243 ⁽⁴⁾ 696 / 250 ⁽⁵⁾
Ruote e telaio	3.1	Gommatura piena, superelas., pneumatico, poliuretano		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	(mm)	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	(mm)	85X90	85X90	85X90	85X90	85X90
	3.5	Ruote: quantità anteriori/posteriori (x=motrice)		1x-1 / 2	1x-1 / 2	1x-1 / 2	1x-1 / 2	1x-1 / 2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	505	505	505	505	505
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	397	397	397	397	397
Dimensioni ed ingombri	4.2	Altezza montante chiuso	h1 (mm)	2300	2000 / 2350	1953 / 2303	1953 / 2303	1953 / 2303
	4.3	Alzata libera totale	h2 (mm)	1789	120	1443 / 1793	1443 / 1793	1443 / 1793
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	1800	2900 / 3600	2900 / 3600	2900 / 3600	2900 / 3600
	4.5	Alzata montante sfilato	h4 (mm)	2310 ⁽⁹⁾	3410 / 4110 ⁽⁹⁾	3410 / 4110 ⁽⁹⁾	3410 / 4110 ⁽⁹⁾	3410 / 4110 ⁽⁹⁾
	4.6	Alzata libera parziale	h5 (mm)	/	/	/	/	/
	4.9	Altezza timone in posizione di marcia (min/max)	h14 (mm)	762 / 1232	762/1232	762/1232	762/1232	762/1232
	4.15	Altezza forche abbassate	h13 (mm)	85	85	85	85	85
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	1850	1869	1869	1869	1869
	4.20	Lunghezza compresa spalla forche	l2 (mm)	700	719	719	719	719
	4.21	Larghezza totale	b1 (mm)	790	790	790	790	790
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)	56 / 175 / 1150	56 / 175 / 1150	56 / 175 / 1150	56 / 175 / 1150	56 / 175 / 1150
	4.24	Larghezza frontale	b3 (mm)	660	660	660	660	660
	4.25	Scartamento esterno forche	b5 (mm)	570	570	570	570	570
	4.32	Luce libera a carico a metà passo	l12 (mm)	29	29	29	29	29
	4.33	Corridoio di lavoro pallet 1000x1200 inforcamento 1200	Ast3 (mm)	2430 ⁽¹⁰⁾	2438 ⁽¹⁰⁾	2438 ⁽¹⁰⁾	2438 ⁽¹⁰⁾	2438 ⁽¹⁰⁾
	4.34	Corridoio di lavoro pallet 800x1200 inforcamento 800	Ast3 (mm)	2373 ⁽¹⁰⁾	2388 ⁽¹⁰⁾	2388 ⁽¹⁰⁾	2388 ⁽¹⁰⁾	2388 ⁽¹⁰⁾
	4.35	Raggi di curvatura	Wa (mm)	1590 ⁽¹⁰⁾	1590 ⁽¹⁰⁾	1590 ⁽¹⁰⁾	1590 ⁽¹⁰⁾	1590 ⁽¹⁰⁾
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione (carico/vuoto)	km/h	5,6/6	5,6/6 5,5/6	5,6/6 5,5/6	5,6/6 5,5/6	5,6/6 5,5/6
	5.2	Velocità di sollevamento (carico/vuoto)	m/s	0,13 / 0,18 0,12 / 0,18	0,13 / 0,21 ⁽³⁾ 0,17 / 0,3 ⁽³⁾	0,15 / 0,27 ⁽³⁾ 0,13 / 0,27 ⁽³⁾	0,15 / 0,27 ⁽³⁾ 0,13 / 0,27 ⁽³⁾	0,15 / 0,27 ⁽³⁾ 0,13 / 0,27 ⁽³⁾
	5.3	Velocità di discesa (carico/vuoto)	m/s	0,28 / 0,22 0,29 / 0,22	0,31 / 0,31 ⁽³⁾ 0,32 / 0,31 ⁽³⁾	0,30 / 0,24 ⁽³⁾ 0,31 / 0,24 ⁽³⁾	0,30 / 0,24 ⁽³⁾ 0,31 / 0,24 ⁽³⁾	0,30 / 0,24 ⁽³⁾ 0,31 / 0,24 ⁽³⁾
	5.7	Pendenza superabile KB30' (carico/vuoto)	%	1,7 / 8,0 1,2 / 7,5	1,3 / 6,5 1,0 / 6,1	1,3 / 6,5 1,0 / 6,1	1,3 / 6,5 1,0 / 6,1	1,3 / 6,5 1,0 / 6,1
	5.8	Max pendenza superabile KB5' (carico/vuoto)	%	6,7 / 9,0 ⁽¹¹⁾ 5,8 / 9,0 ⁽¹¹⁾	6,1 / 9,0 ⁽¹¹⁾ 5,3 / 9,0 ⁽¹¹⁾	6,1 / 9,0 ⁽¹¹⁾ 5,3 / 9,0 ⁽¹¹⁾	6,1 / 9,0 ⁽¹¹⁾ 5,3 / 9,0 ⁽¹¹⁾	6,1 / 9,0 ⁽¹¹⁾ 5,3 / 9,0 ⁽¹¹⁾
	5.10	Freno di esercizio		Elettrico a rilascio farfalla	Elettrico a rilascio farfalla	Elettrico a rilascio farfalla	Elettrico a rilascio farfalla	Elettrico a rilascio farfalla
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione KB 60'	kW	1	1	1	1	1
	6.2	Motore sollevamento, prestazione 15% ED	kW	2,2	2,2	3	3	3
	6.3	Batteria secondo British Standard/DIN 43531/35/36 A, B, C		British Standard	British Standard	British Standard	British Standard	British Standard
	6.4	Tensione/Capacità nominale	V / Ah	24/140 (200-300) 24/200 (300)	24/140 (200-300) 24/200 (300)	24/140 (200-300) 24/200 (300)	24/140 (200-300) 24/200 (300)	24/140 (200-300) 24/200 (300)
	6.5	Peso batteria (+5%)	Kg	152 (191-250) 191 (250)	152 (191-250) 191 (250)	152 (191-250) 191 (250)	152 (191-250) 191 (250)	152 (191-250) 191 (250)
Altro	8.1	Tipo comando		Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	dB (A)	<70	<70	<70	<70	<70

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

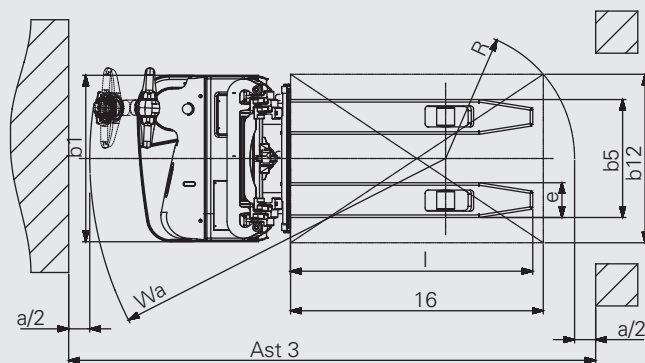
(1) Con batteria 24 V / 140 Ah
 (2) Con batteria 24 V / 200 Ah
 (3) Relative al sollevatore con h3 = 3600 mm
 (4) Con batteria 24 V / 140 Ah e con sollevatore h3 = 3600 mm
 (5) Con batteria 24 V / 200 Ah e con sollevatore h3 = 3600 mm
 (6) Relative al sollevatore con h3 = 4305 mm
 (7) Con batteria 24 V / 140 Ah e con sollevatore h3 = 4305 mm

(8) Con batteria 24 V / 200 Ah e con sollevatore h3 = 4305 mm
 (9) Con protezione carichi voluminosi + 502 mm
 (10) Con timone sempre attivo - 45 mm
 (11) Max pendenza superabile legata alla geometria del carrello

CL 10,5 TX	CL 12 TX
Elettrico	
Timone	
1,05	1,2
600	
737	
1298	
809 ⁽⁶⁾	
807 / 1204 ⁽⁷⁾	854 / 1346 ⁽⁸⁾
697 / 264 ⁽⁷⁾	728 / 272 ⁽⁸⁾
Poliuretano	
230 / 120	
85X90	
1x-1 / 2	
505	
397	
1870 / 1938	
1360 / 1428	
4100 / 4305	
4610 / 4815 ⁽⁹⁾	
/	
762/1232	
85	
1889	
738	
790	
56 / 175 / 1150	
660	
570	
29	
2445 ⁽¹⁰⁾	
2402 ⁽¹⁰⁾	
1590 ⁽¹⁰⁾	
5,6 / 6	5,5 / 6
0,18 / 0,28 ⁽⁶⁾	0,16 / 0,28 ⁽⁶⁾
0,30 / 0,24 ⁽⁶⁾	0,31 / 0,24 ⁽⁶⁾
1,2 / 5,8	0,9 / 5,4
5,8 / 8,9 ⁽¹¹⁾	5,0 / 9,0 ⁽¹¹⁾
Elettrico a rilascio farfalla	
1	
3	
British Standard	
24/140 (200-300)	24/200 (300)
152 (191-250)	191 (250)
Elettronico	
<70	



1= Marcia
2= Frenatura



COLONNE CL 10,5

Tipo Colonna		Mono	Simplex	Duplex	Simplex	Duplex	Triplex	Triplex
Sollevamento relativo delle forche	h_3 mm	1800	2900	2900	3600	3600	4100	4305
Sollevamento massimo delle forche da terra	h_3+h_{13} mm	1885	2985	2985	3695	3685	4185	4390
Ingombro minimo	h_1 mm	2300	2000	1950	2350	2300	1866	1935
Ingombro massimo	h_4 mm	2310	3410	3410	4110	4110	4610	4815
Alzata libera	h_2 mm	1785	120	1450	120	1800	1367	1435
Portata residua alla massima altezza con batteria da 140 Ah (Peso minimo 154 Kg)	Q kg	1050	1050	1050	950	950	850	800

COLONNE CL 12

Tipo Colonna		Mono	Simplex	Duplex	Simplex	Duplex	Triplex	Triplex
Sollevamento relativo delle forche	h_3 mm	1800	2900	2900	3600	3600	4100	4305
Sollevamento massimo delle forche da terra	h_3+h_{13} mm	1885	2985	2985	3695	3685	4185	4390
Ingombro minimo	h_1 mm	2300	2000	1950	2350	2300	1866	1935
Ingombro massimo	h_4 mm	2310	3410	3410	4110	4110	4610	4815
Alzata libera	h_2 mm	1785	120	1450	120	1800	1367	1435
Portata residua alla massima altezza con batteria da 200 Ah (Peso minimo 192 Kg)	Q kg	1200	1200	1200	1050	1050	900	850

CL

Stoccatore con guida a timone



Il nuovo stoccatore con guida a timone della serie CL si presenta come uno strumento essenziale di lavoro per la movimentazione di pallet, casse e contenitori in magazzini e depositi di piccole e medie dimensioni o in attività di movimentazione merci con bassi valori di rotazione. Gli attuali orientamenti della logistica di magazzino tendono ad ampliare il panorama applicativo degli stoccatore: possiamo infatti trovare uno stoccatore con guida a timone in piccoli magazzini, ma anche in aree di produzione, magazzino e ricevimento/spedizione merci.

Il design: Il nuovo stoccatore con guida a timone è una macchina totalmente nuova che mantiene la configurazione a quattro punti di appoggio con il timone laterale già apprezzati nella versione precedente. Il design dalle linee gradevoli e ben raccordate ne rende piacevole l'utilizzo. I cofani del vano motori e della batteria sono state realizzate in un composto di polietilene piacevole alla vista ed al tatto, ma ad alta resistenza alla rottura in caso di collisione.

Telaio: La configurazione a quattro punti di appoggio con timone laterale assicura un elevato grado di stabilità unita ad una perfetta visibilità delle operazioni di deposito e prelievo carico in altezza. Il gruppo trazione e la ruota pivotante rimangono completamente inclusi nel telaio ottenendo una maggior protezione dei piedi dell'operatore. La configurazione prevede un unico carro base composto da lamiere stampate saldate ad una struttura portante. A tale carro base possono essere associate diverse tipologie di colonne. Le portate terminali previste sono di 1050 kg e di 1200 kg. Gruppo trazione Il controllo elettronico della traslazione consente la frenatura con recupero di energia al rilascio della farfalla. Il motore di trazione è ad eccitazione separata con potenza da 1 kW. La ruota pivotante ha un facile sistema di regolazione che permette di mantenere l'ottima aderenza e stabilità del carrello.



Gruppo sollevamento: Sono previste colonne simplex, duplex e triplex a grande visibilità per entrambe le versioni di portata. Tali colonne possono essere richieste con alzata libera delle forche piccola (PAL) o grande (GAL). Sono previsti due tipi di motori di sollevamento, da 2,2 kW e da 3 kW, a seconda dei valori di portata e di altezza di sollevamento.

Timone: La nuova testa timone può permettere il controllo di tutte le funzioni dell'elevatore mediante comandi studiati per dare all'operatore il massimo livello di comfort e di ergonomia. I pulsanti sono a pressione, cioè acquisiscono l'azionamento senza la necessità di movimenti meccanici.

Impianto elettronico: L'elevatore è equipaggiato di un unico impianto elettronico (tecnologia MOSFET) che consente sia il controllo del motore di trazione, sia il controllo del motore di sollevamento. Inoltre per adeguare la prestazione ad ogni condizione di utilizzo, l'accelerazione, i freni e la velocità sono facilmente programmabili. L'utilizzo della modalità seriale nella trasmissione dei segnali elettrici, riduzione dei cablaggi, effettuati connettori di tipo automobilistico affidabilità (livello di protezione IP 67). L'adozione di sensori prossimità in sostituzione dei microinterruttori a movimento meccanico la riduzione dei teleruttori completano configurazione tecnica molto orientata all'affidabilità.

Equipaggiamenti opzionali

■ Esecuzione per cella frigo -30°C ■ Rulli in tandem ■ Ruota in gomma liscia ■ Controllo forche dalla testata timone mediante valvola proporzionale ■ Raddrizzatore incorporato ■ Protezione colonna trasparente ■ Griglia reggicarico ■ Timone sempre attivo ■ Cilindri frenati ■ Postazione fissa per batteria

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com

CALIFANO CARRELLI SPA
SS 148 Cisterna (LT) Tel. 06. 960520

Filiale Roma: Via Rocca di Cave n°7
GRA Km 29 Tel. 06. 41294440
www.califanocarrelli.it